

Формы заявок на аттестацию сварочного оборудования производителя

Исх. № _____ от _____ в АЦСО - _____

ЗАЯВКА

на аттестацию сварочного оборудования производителя

Наименование организации-производителя

Адрес (местонахождения производства)

Страна

ИНН (или иной идентификационный признак)

ФИО контактного лица

Телефон, факс

Электронная почта

Сайт

Номер и дата регистрации заявки в АЦ № _____ « _____ » _____ 20 ____ г.

Общие сведения о сварочном оборудовании		Дата(ы) выпуска	Заводские номера	Объем партии (количество единиц)
Марка и шифр сварочного оборудования				
Номер Свидетельства о предыдущей аттестации СО (при наличии)				
Сертификат соответствия РФ				
Аттестационные требования				
Вид аттестации				
Способы сварки				
Нормативные документы на сварочное оборудование (ГОСТ, ОСТ, ТУ и др.)				
Группы технических устройств ОПО				
Аттестация с учетом «Положения об аттестации на объектах ПАО «Газпром»	НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)			
Номер записи в реестре ПАО «Газпром» (при наличии СО в реестре ПАО «Газпром»)				
Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16	НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)			
Номер записи реестра ОВП ПАО «Транснефть» (при наличии СО в реестре ОВП)				
Номер и дата ТУ в реестре ОВП ПАО «Транснефть» (при наличии СО в реестре ОВП)				

(Должность руководителя
организации-производителя)

МП

(подпись)

(И.О. Фамилия)

Форма информационной карточки на сварочное оборудование производителя

Марка:

Производитель:

Идентификационный признак
(ИНН, VAT и др.)

Адрес местонахождения производства:

Страна изготовления СО:


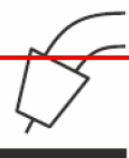



Торговый знак:

Сведения о декларации
сертификате) соответствия

Назначение:

МАРКИРОВКА

ЭТИКЕТКА НА ОБОРУДОВАНИИ

1	MEGMEET					
2	Модель	Artsen PM500F	CE EAC		3	
4			EN60974-1		5	
6		30A/15.5B-500A/39B			9	
7			X	60%	100%	10
8		$U_0 = 73,3 \text{ B}$	I_2	500 A	400 A	11
13		U_2	39 B	34 B	12	
15		U_1 380 B	$I_{1 \text{ max}}$ 42 A	$I_{1 \text{ eff}}$ 33 A	14	
15	3 ~ 50/60 Гц	IP23S S			16	
15	Воздушное охлаждение				16	
17	ZF 020082193000029					

1 –
2 –
3 –
4 –
5 –
6 –
7 –
8 –

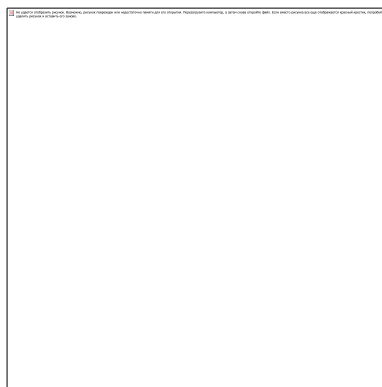
9 –
10 –
11 –
12 –
13 –
14 –
15 –
16 –

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значения

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ФОТО



УПОЛНОМОЧЕННЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ В РФ

Наименование организации:

Адрес

Сайт

Телефон

E-mail

Контактное лицо

(Должность руководителя организации)
МП

(подпись)

(И.О. Фамилия)

**Форма документа, подтверждающего полномочия организации действовать
от имени производителя сварочного оборудования**

Исх. № _____ от _____

Доверенность¹

Настоящей доверенностью производитель сварочного оборудования

адрес (место регистрации): _____

адрес местонахождения производства: _____

ИНН/идентификационный признак: _____

контактное лицо: _____

Тел. : _____; Факс: _____

E-mail: _____; Сайт: _____

уполномочивает организацию _____

адрес (место регистрации): _____

ИНН: _____; контактное лицо: _____

Тел.: _____; Факс: _____

E-mail: _____; Сайт: _____

представлять интересы и действовать от имени вышеуказанного производителя при процедурах аттестации, в том числе:

- подавать в аттестационный центр все необходимые документы для проведения аттестации;
- представлять на аттестацию сварочное оборудование;
- сопровождать работы по аттестации;
- решать от имени производителя технические, организационные и другие вопросы, связанные с проведением работ по аттестации;
- разрабатывать и согласовывать нормативную и техническую документацию на сварочное оборудование;
- получать Свидетельства об аттестации, протоколы аттестационных испытаний и другие аттестационные документы;
- осуществлять гарантийное и сервисное обслуживание;
- обеспечивать соблюдение требований законодательных и нормативно-правовых актов РФ.

Настоящая доверенность действительна до _____ без права передоверия третьим лицам.

Руководитель организации

МП

подпись

И.О. Фамилия

¹ Оформляется на фирменном бланке организации-производителя.

Форма документа, подтверждающего полномочия организации действовать от имени производителя сварочного оборудования - иностранной организации

Исх.№ _____ от _____

Доверенность

Настоящей доверенностью производитель сварочного оборудования _____ адрес (место регистрации): _____; адрес местонахождения производства: _____; ИНН/идентификационный признак: _____; контактное лицо: _____; Тел.: _____; Факс: _____; E-mail: _____; Сайт: _____; уполномочивает компанию _____ адрес (место регистрации): _____; ИНН: _____; контактное лицо: _____; Тел.: _____; Факс: _____; E-mail: _____; Сайт: _____ представлять интересы и действовать от имени выше указанного производителя при процедурах аттестации, в том числе:

- Подавать в аттестационный центр все необходимые документы для проведения аттестации.
- Представлять на аттестацию сварочное оборудование.
- Сопровождать работы по аттестации.
- Решать от имени производителя технические, организационные и другие вопросы, связанные с проведением работ по аттестации.
- Разрабатывать и согласовывать нормативную и техническую документацию на сварочное оборудование;
- Получать Свидетельства об аттестации, протоколы аттестационных испытаний и другие аттестационные документы.
- Осуществлять гарантийное и сервисное обслуживание.
- Обеспечивать соблюдение требований законодательных и нормативно-правовых актов РФ.

Настоящая доверенность действительна до _____ без права передоверия третьим лицам.

Руководитель
организации

_____ м.п. О. Фамилия
подпись

Power of Attorney

By this power of attorney, the manufacturer of the welding equipment _____ registration address: _____; production address: _____; INN/identification tag: _____; contact person : _____; Tel. : _____; Fax : _____; E-mail: _____; web site: _____; authorizes the company _____ registration address: _____; INN: _____; contact person : _____; Tel. : _____; Fax : _____; E-mail: _____; web site: _____; represent and act on behalf of the above manufacturer in certification procedures, including:

- Submit to the certification center all necessary documents for certification.
- Submit welding equipment for certification.
- Accompany certification work.
- Solve on behalf of the manufacturer technical, organizational and other issues related to the certification work.
- Develop and coordinate regulatory and technical documentation for welding equipment;
- Receive certification Certificates, certification protocols and other certification documents.
- Provide warranty and service.
- Ensure compliance with the requirements of legislative and regulatory acts of the Russian Federation

This power of attorney is valid until _____ without the right of transfer to third parties.

Head of
organisation

_____ PP
signature

First Name Last
Name